

IPH ミストダイヤ NEW

無振動、低騒音で快適作業を実現。
穿孔と同時に吸塵し、注入穴に粉塵が残らない水循環型。

IPHシステム(内圧充填接合補強工法)

インサイド・プレッシャー・ハードニング



躯体構造のジャンカ、浮き、ひび割れ、及び調整モルタル・タイル貼付けモルタルを完全一体化する事を目的とした工法です。

吸塵力アップと出力の安定、作業効率が向上。



IPH mist diamond drill
Inside Pressure Hardening system

SGE SGエンジニアリング株式会社

IPH ミストダイヤ

IPHシステム(内圧充填接合補強工法)

インサイド・プレッシャー・ハードニング



IPH mist diamond drill

ドリル本体

IPH ミストダイヤセット

- 仕様
- 刃先径: 4.0φ、5.0φ、6.0φ、6.5φ、7.0φ、10.5φ、12.7φ、14.5φ、18.0φ
 - 有効長: 100mm~200mm (グリップパイプを変更して200mmまで可能)
 - 適合電動機: 専用電気ドリル

完全接合が可能

- ミストによる穿孔深さは骨材粒度により決めるが、基本穿孔深さは50mm程度とし、内圧による注入充填樹脂の拡がりを良好に行います。
- 浮きジャンカの場合IPH300は注入材の漏れ防止と共に防食、防錆ペースト改質材であり、中性化、抑制も同時に行う事を目的としています。
- 躯体構造のジャンカ、浮き、ひび割れ及び、調整モルタル、タイル貼付けモルタル共完全一体化する事を目的としている工法に使用します。
- 耐震補強工事・防水工事・ビル外壁の注入補強工事。アンカー下穴の穴あけ作業に。

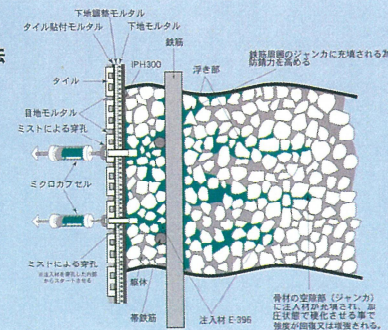
環境と安全に配慮した IPHミストダイヤの特徴

- モルタル浮きや、タイル浮き工事の場合、穿孔と同時に削粉が排出されるので、注入作業が確実に行えます。
- 被削材のひび割れ部に、遊離石灰等が目詰まりしている場合の注入作業に最適です。
- 削粉を回収しながら穿孔作業を行うので、周囲や作業者を汚さずクリーンに作業が出来ます。
- 無振動、低騒音のドリルを使用しているため、打撃音が無く、騒音が軽減され、作業音が室内に伝わりません。従って、学校・病院・役所の上事で好評です。
- カッター(刃先部)の交換が可能のため、非常に経済的です。

内圧充填接合補強工法

施工パターン図 IPHシステム
タイルひび割れ・浮き部 施工例

- ポイント
- 反力エアを抜くことによる注入工法
 - 加圧状態で締める
 - 鉄筋の防錆効果



IPHミクロカプセルによる注入

ひび割れや補修箇所への、超低粘度樹脂の注入。
初速で反力エアを抜く事が出来る唯一の注入器具で、ハガネのスプリングにより、高精度で、どのカプセルからも安定した注入が行えます。この工法は、躯体内のジャンカ充填補強も行われる為、強度の回復が可能です。

(漏水部の注入状況)

Inside Pressure Hardening system

代理店



SGエンジニアリング株式会社

〒733-0861 広島市西区草津東1丁目11-51
TEL(082)273-6954 FAX(082)272-7276
URL: http://sge-k.com E-mail: info@sge-k.com